

Advantage

SU VENTAJA EN FORMADO





Sobre Nosotros

Con más de 45 años en la industria, Accurpress continúa basándose en su probada historia, para fabricar una línea completa e innovadora de dobladoras y cortadoras para cada aplicación de doblez y corte. Orgullosamente fabricada en América, Accurpress lidera el camino con máquinas de alto tonelaje, revolucionarias tecnologías de doblez de postes, máquinas en tándem y automatización con robot. Con más de 21,000 máquinas vendidas a miles de clientes satisfechos, Accurpress continúa construyendo dobladoras y cortadoras para satisfacer las demandas de los entornos de manufactura actuales.

“Mientras 45 años han traído enormes cambios a la industria de la maquinaria, todos en Accurpress nos mantenemos firmes en los cimientos de calidad en los que la compañía se contruyó. Cada máquina de Accurpress, incluida la que usted comprará, está hecha 100% con nuestro mejor esfuerzo. Nuestro negocio depende de eso, y también el suyo.”

Steve Hilton
Presidente

La Alineación Accurpress **ADVANTAGE**

Accurpress tiene miles de máquinas instaladas en fábricas en toda América del Norte. Estas máquinas tienen el comprobado, robusto y permanentemente confiable Diseño Rocker Arm, que ha cumplido y excedido las demandas de fabricación metálica por décadas.

Con Ventas y Servicio a través de distribuidores de primera clase en Canadá, Estados Unidos y México. Visite el sitio www.acurpress.com para información detallada acerca de los productos Accurpress y los distribuidores en su territorio.

25 TON



60-250 TON



320-500 TON



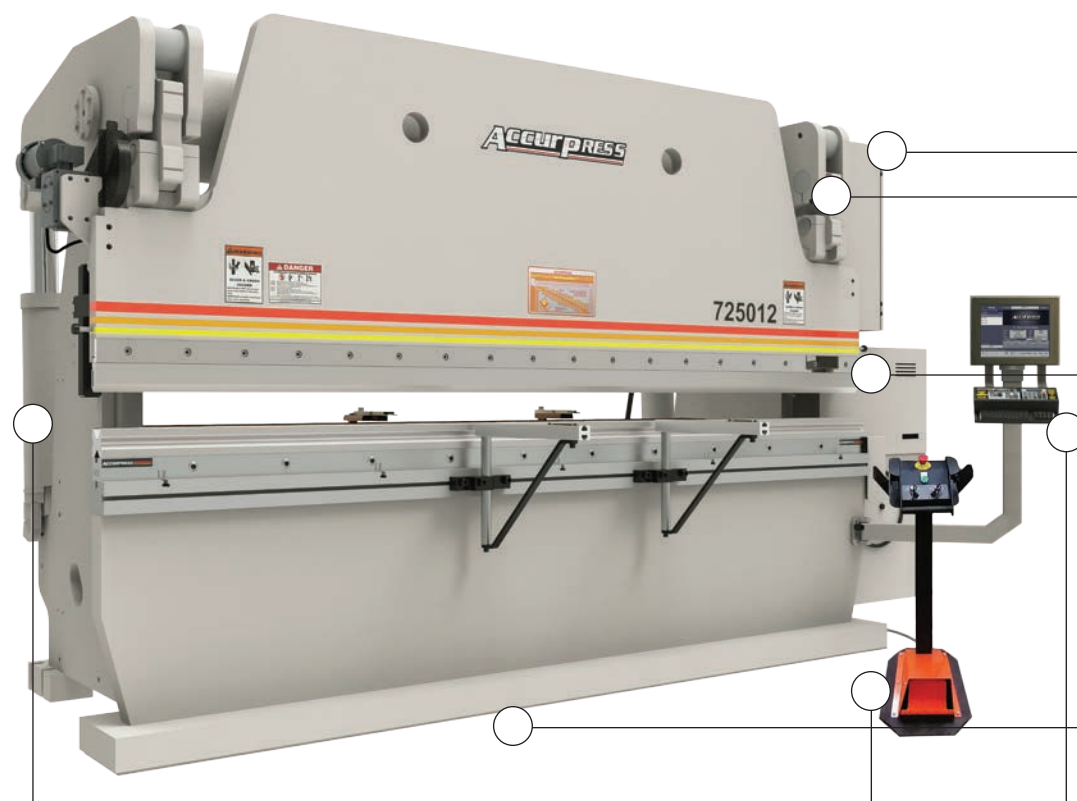
SU VENTAJA EN FORMDADO

Nuestros 40 años de experiencia en diseño, garantizan que estas máquinas cumplirán ante sus retos de fabricación. Nuestra amplia variedad de modelos, tamaños y opciones de personalización, se traducen en que podemos construir un equipo que sea perfecto, para su aplicación específica.

Accurpress **ROCKER**

Características Disponibles en Todos los Modelos

Todas las prensas Accurpress están diseñadas y construidas con altos estándares en tiempo de vida y durabilidad, así como precisión y exactitud, respaldadas por una garantía mínima de dos años.



DISEÑO ÚNICO

Este diseño básico consistente en estructura lateral, ensamble de cama, cortina, doble Rocker Arm y tubo de torque, ha sido probado y comprobado en una vasto número de aplicaciones, desde alta precisión en lámina, hasta fabricación pesada. Los pistones montados en la parte trasera, unidos mediante el doble Rocker Arm, permiten una estructura compacta con mínimos esfuerzos a las partes laterales.

DISEÑO ADAPTABLE

Nuestro diseño es adaptable a requerimientos específicos en la aplicación, tales como maquinados especiales en cortina y cama, para adaptar herramientas, opciones de clamping, mayores adaptadores de cortina, aplicaciones de punzonado y cargas concentradas de alto tonelaje.

BALEROS LIBRES DE MANTENIMIENTO

Los puntos de giro del ensamble Rocker Arm, utilizan baleros simples auto-lubricantes de alta calidad, libres de mantenimiento y baleros esféricos auto-alineantes. El tipo de baleros está dimensionado en relación al tonelaje y son aptos para altas cargas y el movimiento de oscilación de la prensa. Se pueden esperar décadas sin mantenimiento.

MONTAJE A RAS DE PISO

Accurpress fabrica modelos con capacidades de hasta 500 Toneladas, en diseño a ras de piso. El fuerte diseño de viga en "I" en las máquinas de tonelajes mayores, provee la integridad estructural para alcanzar excelente calidad en el formado, al tiempo que se eliminan los costos de una preparación especial para componentes de la cama bajo el piso. Como ocurre en todo formado, ocurrirá una deflexión que necesitará ya sea un portadados con compensación, o procedimientos de calzado para una óptima calidad en el formado. La tabla de especificaciones en la página 23, debe ser consultada para verificar todos los modelos Accurpress que son a ras de piso. Modelos con mayores longitudes de cortina y cama, requerirán componentes bajo el piso con el fin de permanecer dentro de los criterios de deflexión a los que se adhiere Accurpress.

COMPONENTES MUNDIALMENTE RECONOCIDOS

Accurpress ha establecido largas relaciones con proveedores de calidad. Todos los sistemas de una Accurpress, están hechos con altos estándares y partes de fácil reemplazo, diseñados con estos propósitos. El montaje lateral del sistema hidráulico, permite fácil acceso a la parte trasera para el tope y composturas, e incorpora una bomba sumergida de bajo ruido, de pistón o de paletas, combinada con válvulas direccionales.

PEDAL DE OPERACIÓN

La estación de pedal de operación, incorpora características que incluyen botones duales para mando de mano, paro de emergencia, e interruptor selector para inclinación de la cortina.

INCLINACIÓN DE CORTINA

La capacidad de ajuste para la inclinación de cortina, optimiza la compensación para varias características de herramienta, o realizar dobleces difuminados. Es fácilmente ajustable mediante botones localizados en la estación de operación. Una flecha excéntrica que pasa a través del mecanismo del lado izquierdo de la Accurpress, girará cuando el motor sea energizado, dando la inclinación deseada a la cortina.

Paquete de Actualización **ADVANTAGE**

El paquete ADVANTAGE está disponible para todos los modelos Accurpress hasta 320 Toneladas, solamente.

Encoder Dual en la Cortina es una característica estándar en los modelos mayores a 400 Toneladas.



INDICADOR DE INCLINACIÓN

Atractivas cubiertas frontales con Indicador que mide el ajuste aplicado a la Inclinação de Cortina.

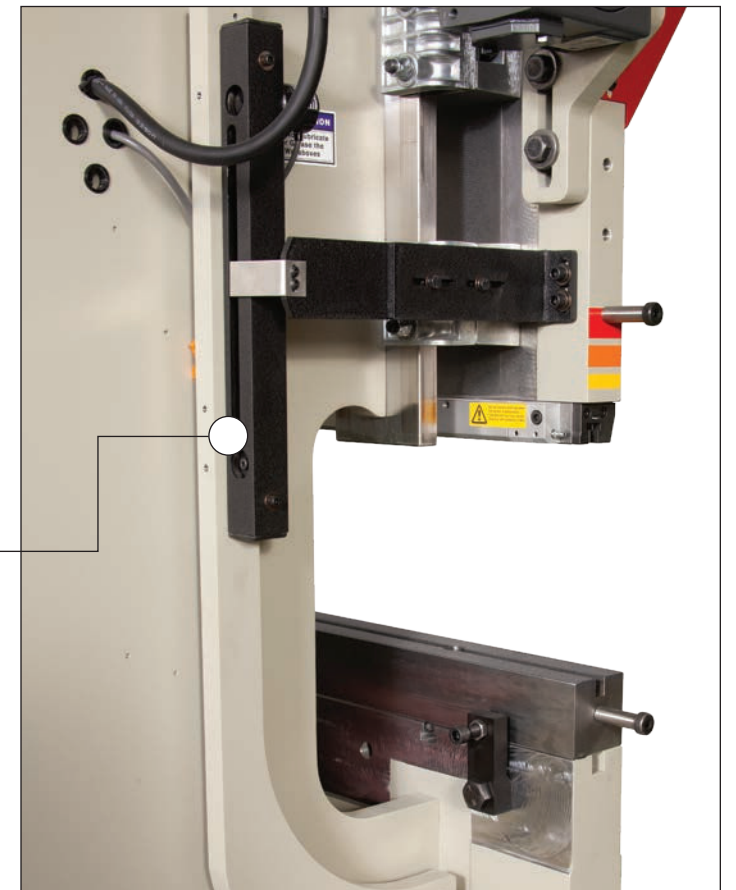


TECNOLOGÍA DE VÁLVULA PROPORCIONAL

Los modelos Advantage incluyen tecnología de válvula proporcional para mejorar la repetibilidad en la posición de la cortina.

SISTEMA DE RETROALIMENTACIÓN DUAL DE CORTINA

El sistema de Retroalimentación Dual de Cortina es una excelente y recomendada opción en aplicaciones fuera de centro, o de múltiple herramienta. Los encoders están montados en cada extremo de la Accurpress para medir la posición de cortina durante el ciclo de doblez, y hacer los ajustes necesarios cuando fuerzas desiguales son aplicadas a toda la longitud.



CONTROLES Accurpress

ETS200 Control



CARACTERÍSTICAS

- Controla Cortina y eje X de Tope
- Display LCD de 4 líneas
- Capacidad para 100 programas
- 9 Pasos por programa
- Fácil ajuste y guardado de las posiciones de Cortina
- Programación en Modo Tonelaje

Actualización al Control ETS3000



CARACTERÍSTICAS

- Control con Pantalla Táctil
- Modo Gráfico 2D
- Almacena miles de programas de Doble
- Secuencia Automática de Doble
- Selección Automática de Herramientas
- Pantalla de 17"
- Creación de Herramientas Personalizadas
- Modo Teach
- Conserva el panel de Control ETS200
- Paquetes Opcionales de Programación Remota

Vistazo de características ETS200 y ETS3000		
	ETS200	ETS3000
Eje X	✓	✓
Eje Y	✓	✓
Eje R	—	Opcional
Eje Z1/ Z2	—	Opcional
Montaje Pedestal	✓	✓
Compensador de Corona	—	Opcional
Display Gráfica	—	✓
Librería de Herramientas	—	✓
Display de información	LCD de 4 Líneas	Monitor TFT 17"
Almacenamiento de Programas	100	3000
Pasos por Programa	9	50
Programación Remota	—	Sin límite

Control ETS3000 [Programación 3D]

Está disponible el software 3D remoto que crea programas para el Control Vision Accurpress, pero estos programas pueden ser importados y ejecutados en el Control ETS3000. (Refiérase a la página www.accurpress.com para detalles acerca del Control Vision). Software de terceros, tales como Radan, Metamotion y SigmaNEST son completamente compatibles con el control ETS3000.

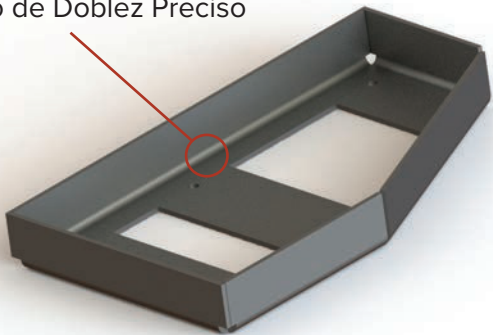
VISION 3D

Trabajando con SolidWorks o Inventor, Vision 3D le permite importar piezas al Control Vision para una programación completa en 3D, visualización del doblez y vistas dinámicas durante el proceso de formado.

Use VISION en sus modelos 3D

CARACTERÍSTICAS

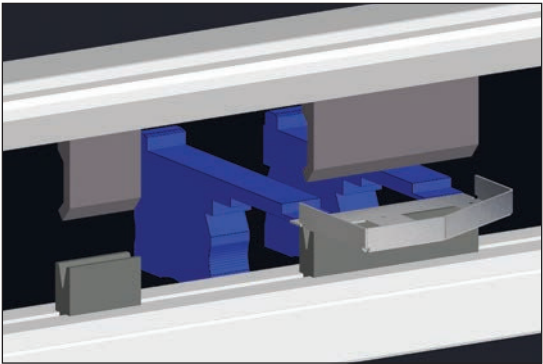
- Radio de Doble Preciso



- Piezas Desplegadas Precisas



- Simulación Dinámica 3D del Doble



- Ejecute programas 3D en el ETS3000



Opciones del **TOPE PREMIUM**

El tope Premium es ideal para los modelos Accurpress Advantage. Construido con largas secciones de perfil extruido y piezas de fundición para fortaleza, precisión y décadas de vida útil. Este tope incluye el eje X motorizado, y ejes R y Z1/Z2 manuales. Disponible también con ejes R y Z1/Z2 motorizados, o pueden ser agregados posteriormente con facilidad. (Confirme con Accurpress el largo de la barra para modelos mayores a 20'.)

ESPECIFICACIONES PREMIUM			
	Eje X	Eje R	Eje Z1/Z2
Recorrido del Eje	24" - 39" 609.6 - 990.6 mm	10" 254 mm	Distancia entre laterales - 16"
Velocidad de Posicionamiento	900 ipm	900 ipm	900 ipm
Repetibilidad de Posición	+/- 0.001"	+/- 0.001"	+/- 0.003"
Fuerza de Carga	750 lbs		



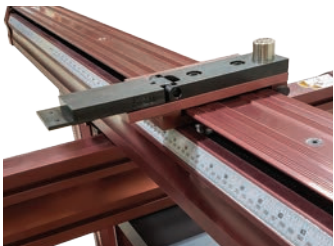
Consulte el catálogo **Accurpress Alto Tonelaje** para información detallada sobre el tope Titan el cual es recomendado para los modelos 740020–750024.

DEDOS PREMIUM

POSICIONES DE MEDICIÓN



DEDO ABATIBLE



CAMBIO FÁCIL



Opcional para el Tope Premium

X-PRIME MANUAL



Proporciona un ajuste de +/- 1" mediante un indicador rotatorio. Puede ser adquirido en adición, o en lugar de los dedos estándar.

X-PRIME MOTORIZADO



Proporciona un ajuste de +/- 2" mediante un paquete de motor/drive Schneider, y programado con el Control ETS3000 o Vision.

Opciones **ADICIONALES**

CONTROL AJUSTABLE DE VELOCIDAD

La velocidad ajustable de doblado es una excelente cualidad para reducir golpes de látigo durante el formado de piezas grandes.

El ajuste de la velocidad, es realizado mediante una perilla manual localizado en la unidad hidráulica.

La alta velocidad de aproximación y retorno no son afectadas con este ajuste.



BARRAS ENDURECIDAS DE SUJECIÓN EN CORTINA



Accurpress ofrece barras endurecidas de sujeción para protección contra daño en la superficie baja de la cortina, particularmente cuando se aplican altas cargas, concentradas en pequeñas secciones de punzones superiores.

Estas barras de sujeción están hechas en Aleación de Acero 4140 y están montadas en la parte delantera y trasera de la cortina. Esta es una propiedad estándar en los modelos de 500 Toneladas y superiores, pero es una opción recomendada en máquinas de tonelajes menores, donde se aplicará punzonado en cortas secciones.

BRAZOS DE SOPORTE DE LÁMINA

A) Soportes Frontales Abatibles disponibles en longitudes 24", 36" y 48" para soporte de material y apoyo de medición. Con ranuras en "T" a lo largo, y topes ocultables. Los brazos se atornillan a barrenos roscados ó a una ranura en "T" a lo largo de la cara frontal de la cama. Estos soportes pueden ser ajustados verticalmente a la altura correspondiente del herramental.

B) Los dispositivos de Soporte Frontal de 24" con transportador incluido y capacidad para escuadre, son un excelente accesorio, que provee flexibilidad óptima con el transportador, escuadre y topes ocultables. Estos brazos son montados en un guía lineal de precisión, para facilitar los movimientos izquierda/derecha, y son ajustados verticalmente por medio de un disco de pie, para cambios precisos de altura.

C) Dispositivos de Soporte Frontal de Trabajo Pesado de 36", con capacidad de carga de 900lbs por brazo, disponibles y recomendados para modelos Accurpress 7320xx y mayores. Estos brazos de trabajo pesado, se montan de igual forma en una guía lineal de precisión, para fácil movimiento izquierda/derecha, e incluyen todas las atractivas funciones para proveer máxima versatilidad para soporte y posicionamiento de las piezas a doblar.



APLICACIONES DE PUNZONADO

Las máquinas Accurpress son ideales para aplicaciones de punzonado. Ofrecemos placas angulares removibles de 5 1/2"x5 1/2", en medidas modulares que se atornillan a la cama y cortina. Para mayor flexibilidad, usted puede elegir placas solamente para cortina, de la longitud deseada y requerir que la cama sea ensanchada a la medida correspondiente.

Para maximizar la vida útil de una Accurpress sometida a las sacudidas de punzonado, se recomienda la opción de sistemas Eléctrico e Hidráulico remotos, para aislarlos de vibración. Esta opción reubica el gabinete eléctrico y el tanque Hidráulico separados del frame de la Accurpress, para evitar someterlos a las fuerzas inherentes al punzonado. Además, también se recomienda adquirir la opción Dual Ram Feedback para proveer balance óptimo en la cortina, cuando hay punzonado espaciado, a todo lo largo de la máquina.

PAQUETES DE ALTA VELOCIDAD

Producciones de alto volumen, pueden requerir ciclos de doblez más rápidos. Accurpress ofrece paquetes con motores y bombas más grandes, que proporcionan incrementos en las velocidades de aproximación y retorno, de aproximadamente 30% a 50%. Con la opción de Alta Velocidad, se incluye la Opción de Velocidad Variable Ajustable.

BOTONES DE MANO EN CORTINA

Los botones de mano son una característica estándar incluida en toda Accurpress, y están colocados en el pedestal ETS. Opcionalmente, los botones de mano, junto con un paro de Emergencia, pueden estar montados en la cortina. Para operación con dos personas, están disponibles botones de mano adicionales, ya sea montados en pedestal o cortina.

OPCIONES DE MAQUINADO

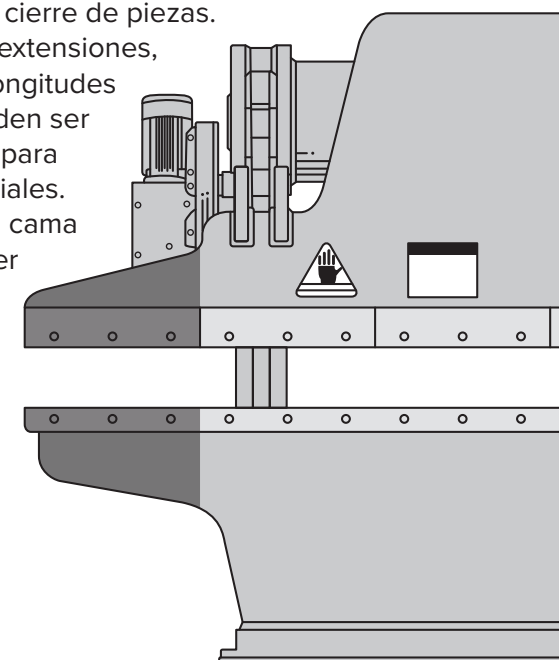
Accurpress ofrece una variedad de opciones de maquinado, tales como una ranura de 3/4" x 1", al centro de la cama, ranura en "T" a lo largo de la cara frontal de la cama, cortina maquinada para pestaña de seguridad doble, y/o características de maquinado requeridas.

SEGUNDO PEDAL

Disponible pedal de trabajo adicional, para proveer óptimas condiciones de operación-seguridad, especialmente en aplicaciones donde piezas más grandes y largas son procesadas y requieren dos operadores. Ambos pedales deben ser presionados para activar el movimiento hacia abajo, sin embargo, la cortina regresará a la posición superior, si uno de los pedales es liberado. Un interruptor seleccionará operación con pedal único o doble. Accurpress también ofrece una opción de pedal doble programable, también disponible en modelos que incluyen el control ETS3000.

EXTENSIONES EN RAM Y CORTINA

Las extensiones son necesarias en aplicaciones que requieren doblez en los extremos de la prensa, para propósitos de cierre de piezas. Accurpress ofrece extensiones, generalmente en longitudes de 1' ó 2' pero pueden ser diseñadas hasta 3' para aplicaciones especiales. Las extensiones de cama y cortina pueden ser en uno o ambos extremos de la Accurpress.



Sistema **SHEET FOLLOWER**

Para enfrentar las demandas siempre cambiantes y desafiantes de las industrias pesada y de precisión en lámina, Accurpress ha diseñado y construido un sistema automático seguidor de lámina, lo último en tecnología, ofreciendo elegancia y alta calidad.

SISTEMA MECÁNICO

La mesa del Sheet Follower es guiada por un riel lineal con baleros lineales ranurados. La trayectoria de la mesa es un arco circular, la cual sigue el movimiento de doblez de la pieza formada.

Capacidad de carga para trabajo pesado de 500 lbs libras por cada mesa.

Los Sheet Followers son fácilmente posicionables de izquierda a derecha por medio del riel y baleros lineales, unidos directamente a la parte frontal de la cama.

RÁPIDO Y SILENCIOSO

Sistema rápido y silencioso, manejado por Servomotores de alto torque, sin escobillas, para la rotación de la mesa.

ESTACIÓN DE REPOSO

Los Sheet Followers se pueden mover al extremo cuando no se usan, proporcionando completo acceso al frente de la máquina.

FRENO DE SEGURIDAD

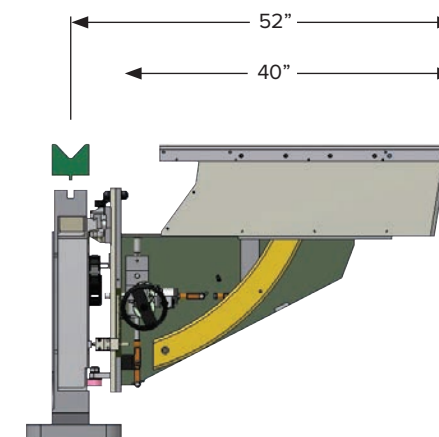
Cada Sheet Follower está equipado con un freno para mantener la posición en caso de una repentina pérdida de energía.

INTEGRACIÓN CON ETS3000

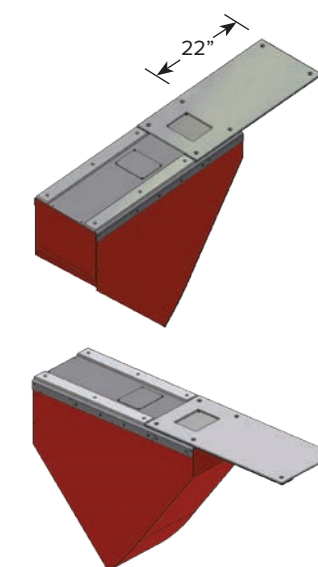
El sistema Sheet Follower es completamente integrable al Control Accurpress ETS3000 y es operacional en los modos Gráfico y Ángulo. El Follower se sincroniza con el movimiento de la cortina durante el proceso de doblez, hasta la velocidad máxima de 24 IPM cuando dados con apertura de 1" ó más son usados. Cuando se utilizan aperturas de dados menores, es necesaria una reducción en la velocidad de doblez de la prensa. La velocidad de bajada es también ajustable como un porcentaje de la velocidad máxima establecida en los parámetros de máquina. El operador tiene la opción de programar ambos Sheet Followers encendidos, apagados, o solamente usar uno de ellos, para cada paso, ó solamente uno de ellos.

DIMENSIÓN DE MESA

Cada mesa del Sheet Follower tiene 40" de largo y 16" de ancho. Una extensión de 22" está disponible como accesorio opcional.



EXTENSIÓN DE MESA



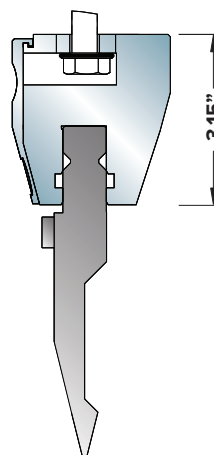
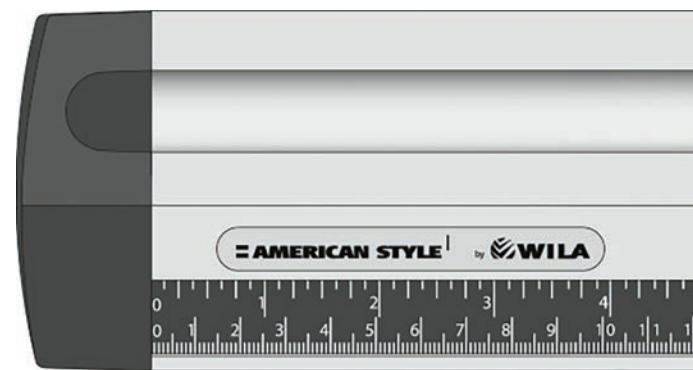
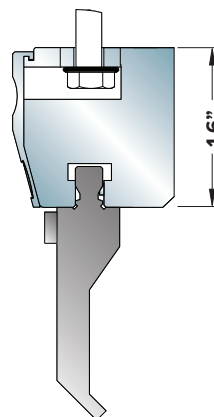
ALTURA DE RETORNO

El extremo frontal de la mesa es situado contra el dado inferior para permitir la altura a partes con pestañas de doblez pequeñas. En partes con dobleces mayores, será necesario mover el Sheet Follower fuera de la pieza, o en la posición de reposo.

Opciones de **SUJECCIÓN EN CORTINA** y **COMPENSACIÓN** de Corona

Ofrecemos los sistemas de reconocimiento mundial Wila Clamping, completamente integrados a la cortina e hidráulica de Accurpress.

Estos sistemas de precisión sujetan y asientan la herramienta WILA-Americana o New Standard con el simple toque de un botón. Otras marcas de herramienta estilo Americano pueden ser usadas, pero sin la función de asentamiento automático.



Elimine el calzado de la herramienta de doblez y reduzca el costoso tiempo de ajuste con el sistema Accurcrown Die Holder, el cual puede ser accionado de forma manual, o, a través de una interfaz motorizada con el sistema CNC ETS3000.

SISTEMAS EN DOS TAMAÑOS

■ **3.75" de ancho x 3.75" de altura**

Apropiado para dados de 4 lados de hasta 3.50"

■ **6.0" de ancho x 3.75" de altura**

Apropiado para dados de 4 lados de hasta 5.75"



DISPOSITIVOS OPCIONALES PARA DADOS 4 LADOS

4-way die fixtures are bolted to the top of the crowning unit, and rotate to suit various 4-way tooling sizes.

CARÁTULAS DE AJUSTE LOCAL CADA 8"



CONTADOR DIGITAL

Girando la manija, se ajusta la compensación al centro. Un indicador LED muestra la posición exacta en milésimas de pulgada.

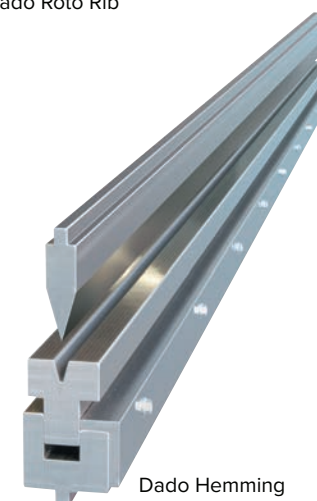
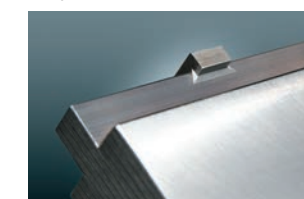
HERRAMIENTA A MEDIDA

Accurpress ofrece herramienta hecha a medida, probada y aprobada en nuestra fábrica para sus aplicaciones. Nuestros especialistas en herramienta, trabajarán con usted para diseñar la solución ideal para sus requerimientos especiales de fabricación.



Dado Roto Rib

Easy Tab



Dado Hemming



Refiérase al **Catálogo de Herramienta Accurpress** para información detallada.

SISTEMAS DE SEGURIDAD

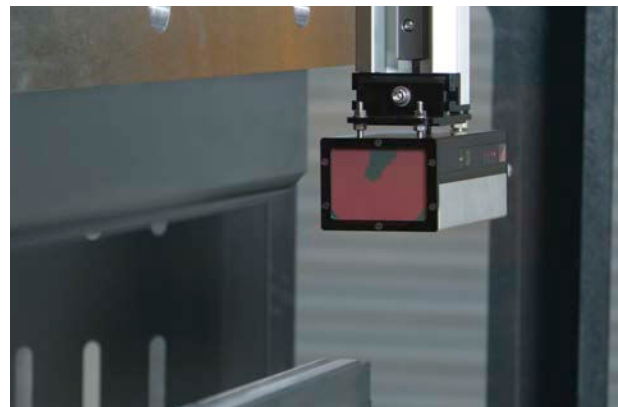
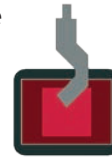
LAZERSAFE SENTINEL

El LazerSafe Sentinel es un Sistema de seguridad ofrecido en los modelos de Accurpress, que incorpora una zona de protección de dos rayos laser continuos, directamente debajo de la punta del punzón. La prensa se detendrá inmediatamente si cualquier obstrucción es detectada cuando la cortina esté en movimiento. Este sistema es más eficiente hasta longitudes de cortina/cama de 32'.



LAZERSAFE SENTINEL PLUS

El LazerSafe Plus, incluye un sistema de dos rayos con una cámara como receptor que reconoce y monitorea la silueta del punzón. Tiene el beneficio adicional de que permite a la cortina operar en alta velocidad más cerca del pinch point. Este sistema es más eficiente hasta longitudes de 18' en cortina/ cama. Un sistema Sentinel Plus HL está disponible para modelos Accurpress de 20' y mayores.



GUARDA TRASERA

En Accurpress, nos esforzamos en proveer a nuestros clientes con sistemas de seguridad para proteger de accidentes a su fuerza laboral, al mismo tiempo que mejoramos la apariencia de su equipo. La guarda trasera modular de Accurpress, está disponible para todos los modelos. Al momento de entrar al área de riesgo, todo el movimiento es detenido para asegurar el acceso seguro para operadores o personal de mantenimiento.

Nuestro diseño está dirigido a acatar el estándar CSA para dispositivos de seguridad cuando se usa en conjunto ya sea con el sistema de Cortina de Luz, o LazerSafe.



CORTINA DE LUZ ISB

La cortina de Luz ISB es un interruptor electro-óptico de estado sólido, el cual crea y verifica una red invisible de rayos infrarrojos, pulsados y muy cercanos entre sí, de un extremo a otro de la cortina, con columnas emisora y receptor. Mientras que las condiciones sean normales, y todos los rayos visibles entre emisor y receptor, la salida de relevador permanece cerrada. Si cualquier rayo es obstruido, la cortina parará inmediatamente.

El control del Sistema ofrece una opción para suprimir ciertos rayos, con almacenamiento de estos programas en memoria. Este concepto único, del cual ISB es pionero, podrá aprender los patrones de doblez, y automáticamente crear una ventana del tamaño exacto requerido y solo durante pasos específicos. La apertura de la ventana puede cambiar de doblez a doblez, automáticamente, determinado por el procesador del control, no del operador, ni del personal de ajuste. Sin decisiones... Sin errores... Sin complicaciones...

Las cortinas de Luz ISB están disponibles en alturas de 18", 24" y 30". Es sencilla, rápida, confiable y no se necesita tiempo extra para ajuste. Las prensas operarán con seguridad a su actual rango de alta velocidad.



Visite www.isblite.com para información adicional

CORTINA DE LUZ STI



Visite automation.omron.com para información adicional

En operación, la Cortina de Luz STI, extiende una cortina de 20" de altura enfrente del área de riesgo. Si la mano de un trabajador interrumpe la "cortina", es enviada una señal al circuito de paro en la máquina. La cortina ofrece supresión móvil de ciertos rayos, y selección del numero exacto de canales, para permitir al usuario versatilidad con varias operaciones de doblez.

Adicionalmente, la cortina permite desconexión en la velocidad lenta de doblez. Interruptores externos, son ajustables para fijar un adecuado punto de desconexión. Para poder cumplir con los estándares mencionados, dichos interruptores son colocados dentro de un recinto bajo llave. Soportes para montaje son suministrados con la cortina de luz, con los cuales el operador debe ajustar a la distancia apropiada del punto de doblez.

En cumplimiento de las Regulaciones OSHA y ANSI

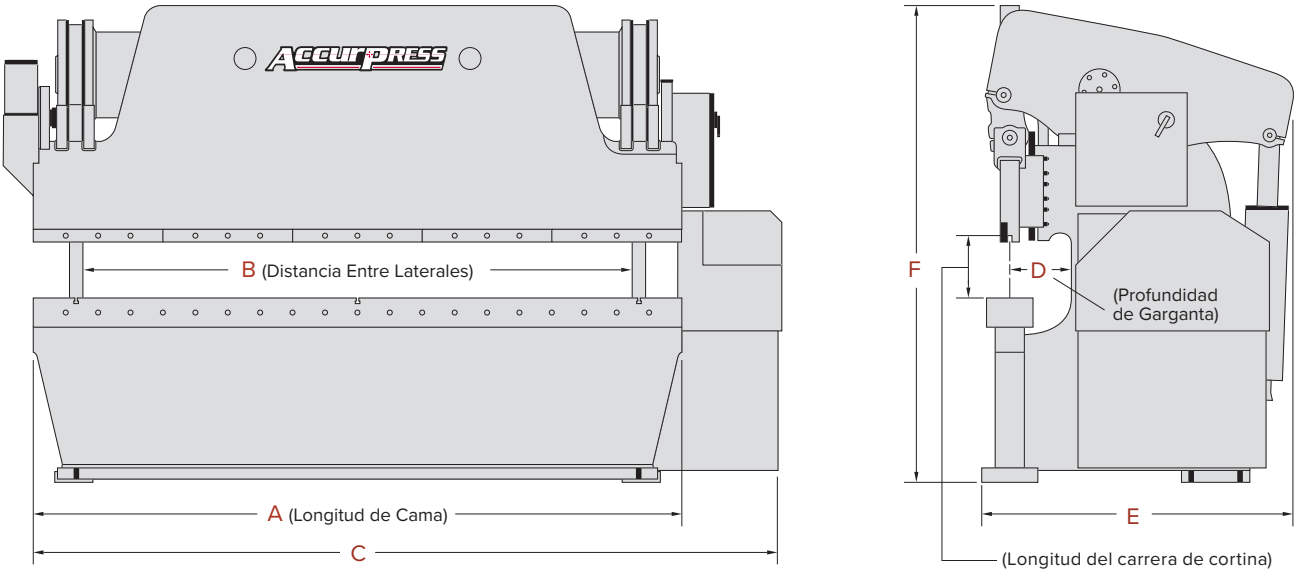
En la fabricación de todos los equipos Accurpress, la seguridad es de alta importancia. Sin embargo, una prensa será solo segura cuando sea utilizada apropiadamente de acuerdo con el manual de usuario, y los preceptos de las regulaciones aplicables ANSI y OSHA. Incorporados desde la etapa de diseño, hay un número de características que sirven para proteger al operador y al equipo, si son usados de forma segura y oorrecta de acuerdo a las instrucciones proporcionadas para cada máquina individual. Los controles operacionales han sido correcta para maximizar la eficiencia si son usados en cumplimiento de las regulaciones aplicables OSHA y ANSI, y en conjunto con puntos de operación de seguridad adecuados elegidos por el propietario/usuario para cada acción específica.

Etiquetas claras, concisas y estratégicamente colocadas sirven como un constante recordatorio de riesgos específicos y pasos que deben seguirse para evitar lesiones innecesarias. Dentro del manual de propietario hay secciones que resaltan asuntos de seguridad. Propietarios y operadores del equipo Accurpress deben entender y cumplir sus responsabilidades en consideración a las regulaciones para uso y operación de las prensas y cizallas.

Especificaciones
 ADVANTAGE

MODELO	TONS	ALTURA DE CAMA	ANCHO DE CAMA	PROFUNDIDAD BAJO EL PISO	ALTURA CORTINA ABIERTA	ALTURA CORTINA CERRADA	LONGITUD DE LA CARRERA	DIMENSIONES TOTALES (INCHES)						VELOCIDADES APROX. (IN/MIN)			CICLOS POR MINUTO		PESO APROX DE EMBARQUE (LBS)
								A	B	C	D	E	F	APROXIMACIÓN	DOBLEZ	RETORNO	ESTÁNDAR	ALTA VELOCIDAD	
7254	25	34	2	—	12	6	6	51	51	61	—	44	66	200	28	300	25	—	4,150
7606	60	34	3	—	14	6	8	72	52	88	8	48	74	130	24	260	22	28	6,000
7608	60	34	3	—	14	6	8	96	76	112	8	48	74	130	24	260	22	28	8,000
76010	60	34	3	—	14	6	8	120	100	136	8	48	76	130	24	260	22	28	10,000
76012	60	34	3	—	14	6	8	144	124	160	8	48	76	130	24	260	22	28	12,000
71006	100	34	3.5	—	14	6	8	72	52	88	10	52	80	115	24	200	16	23	10,000
71008	100	34	3.5	—	14	6	8	96	76	112	10	52	82	115	24	200	16	23	12,000
710010	100	34	3.5	—	14	6	8	120	100	136	10	52	84	115	24	200	16	23	14,000
710012	100	34	3.5	—	14	6	8	144	124	160	10	52	86	115	24	200	16	23	16,000
71306	130	34	4.0	—	14	6	8	72	52	88	10	56	80	115	24	180	15	20	11,000
71308	130	34	4.0	—	14	6	8	96	76	119	10	56	82	115	24	180	15	20	13,000
713010	130	34	4.0	—	14	6	8	120	100	143	10	56	84	115	24	180	15	20	15,000
713012	130	34	4.0	—	14	6	8	144	124	167	10	56	86	115	24	180	15	20	17,000
713014	130	34	4.0	—	14	6	8	168	148	191	10	56	92	115	24	180	15	20	21,000
713016	130	34	6	—	14	6	8	192	172	196	10	56	94	115	24	180	15	20	25,000
71758	175	34	6	—	14	6	8	96	76	130	10	60	84	90	24	180	15	20	17,000
717510	175	34	6	—	14	6	8	120	100	154	10	60	86	90	24	180	15	20	20,000
717512	175	34	6	—	14	6	8	144	124	178	10	60	88	90	24	180	15	20	23,000
717514	175	34	6	—	14	6	8	168	148	202	10	60	94	90	24	180	15	20	26,000
717516	175	36	6	—	14	6	8	192	172	226	10	60	96	90	24	180	15	20	32,000
717520	175	36	12	—	14	6	8	240	201	274	10	60	104	90	24	180	15	20	54,000
72508	250	36	6	—	16	8	8	96	76	130	10	64	98	65	21	140	11	15	20,000
725010	250	36	6	—	16	8	8	120	100	154	10	64	98	65	21	140	11	15	22,000
725012	250	36	6	—	16	8	8	144	124	178	10	64	100	65	21	140	11	15	26,000
725014	250	36	12	—	16	8	8	168	148	202	10	64	104	65	21	140	11	15	30,000
725016	250	38	12	—	16	8	8	192	172	226	10	64	106	65	21	140	11	15	35,000
725020	250	38	12	—	16	8	8	240	201	274	10	64	110	65	21	140	11	15	55,000
725024	250	36	12	20	16	8	8	288	246	322	10	64	120	65	21	140	11	15	65,000
73208	320	36	12	—	18	8	10	96	76	130	10	70	104	65	19	112	10	13.5	24,000
732010	320	36	12	—	18	8	10	120	100	154	10	70	104	65	19	112	10	13.5	29,000
732012	320	36	12	—	18	8	10	144	124	178	10	70	104	65	19	112	10	13.5	33,000
732014	320	38	12	—	18	8	10	168	148	202	10	70	110	65	19	112	10	13.5	38,000
732016	320	38	12	—	18	8	10	192	172	226	10	70	114	65	19	112	10	13.5	44,000
732020	320	36	12	20	18	8	10	240	201	274	10	70	130	65	19	112	10	13.5	62,000
732024	320	36	12	24	18	8	10	288	249	322	10	70	136	65	19	112	10	13.5	72,000
740010	400	38	12	—	18	8	10	120	100	154	10	74	114	65	18	112	10	13	38,000
740012	400	38	12	—	18	8	10	144	124	178	10	74	114	65	18	112	10	13	43,000
740014	400	38	12	—	18	8	10	168	148	202	10	74	121	65	18	112	10	13	48,000
740016	400	38	12	—	18	8	10	192	172	226	10	74	121	65	18	112	10	13	54,000
740020	400	36	12	22	18	8	10	240	201	274	10	74	134	65	18	112	10	13	67,000
740024	400	36	12	42	18	8	10	288	248	322	10	74	140	65	18	112	10	13	78,000
750012	500	38	12	—	18	8	10	144	122	178	12	80	118	65	18	106	10	12.5	54,000
750014	500	38	12	—	18	8	10	168	146	202	12	80	124	65	18	106	10	12.5	58,000
750016	500	36	12	10	18	8	10	192	172	226	12	80	128	65	18	106	10	12.5	60,000
750020	500	36	12	48	18	8	10	240	201	274	12	80	140	65	18	106	10	12.5	82,000
750024	500	36	12	52	18	8	10	288	248	322	12	80	154	65	18	106	10	12.5	92,000

Dimensiones



Las dimensiones son solamente para referencia y están sujetas a cambios.
 El ancho y peso del equipo pueden cambiar dependiendo de los accesorios opcionales.

Red de Soporte de Representantes

Las Ventas y Servicio de Accurpress son provistos mediante una Red de Distribuidores Autorizados. Todos nuestros representantes son entrenados y asistidos desde fábrica para proporcionarle con servicio experto, competente y local.



© Copyright Abril 2020

Para más información acerca de nuestros productos, por favor refiérase a nuestros catálogos completos, visite el sitio web **www.accurpress.com**.